

БЛОГ · СТАТЬИ

Как подобрать автоматическую линию розлива под продукт и объёмы: от вязкости до планируемой производительности

Автоматическая линия розлива — одна из самых капиталоемких покупок на производстве жидкой продукции. Ошибиться с выбором дорого: линия, не рассчитанная на вязкость продукта, будет работать нестабильно и с потерями, а линия с избыточной производительностью долго окупается. Разберём, что такое автоматическая линия розлива, какие они бывают и на какие параметры опираться при выборе.



Калачев Дмитрий
Эксперт по оборудованию

обновлено 30.07.2026



Что такое автоматическая линия розлива и для чего она нужна

Автоматическая линия розлива — это оборудование, которое дозирует жидкий или вязкий продукт в тару (бутылки, флаконы, канистры) без постоянного участия оператора: подача тары, дозирование, а часто и укупорка происходят в едином автоматизированном цикле. В отличие от полуавтоматов, где оператор вручную подставляет и снимает тару, автоматическая линия работает по заданной программе — оператор только загружает продукт и тару и контролирует процесс.

Такое оборудование применяется для розлива:

- пищевых жидкостей — воды, соков, масла, соусов, сиропов;

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

 Производим
 Поставляем
 Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

- бытовой химии — моющих средств, чистящих составов;
- химически агрессивных жидкостей — кислотных и щелочных составов, требующих особой стойкости узлов, контактирующих с продуктом;
- косметевтики и парфюмерии — флаконов с жидкой и вязкой продукцией;
- технических жидкостей и смазочных материалов.

Где применяется такое оборудование

Автоматические линии розлива устанавливают:

- на пищевых производствах и предприятиях по розливу напитков и соусов;
- на предприятиях бытовой химии;
- на химических производствах, где требуется розлив агрессивных составов;
- на косметических и парфюмерных производствах;
- в цехах контрактного розлива, где ассортимент разливаемой продукции регулярно меняется.

Какие бывают линии розлива

По степени автоматизации

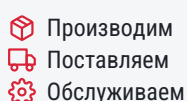
- Полуавтоматы розлива — оператор вручную устанавливает и убирает тару, дозирование происходит автоматически. Такое оборудование подходит для небольших и средних объёмов, а также для производств с частой сменой рецептур и тары.
- Автоматические линии розлива — весь цикл, включая подачу тары, работает без ручного участия. Это решение для серийного и крупносерийного производства со стабильным ассортиментом.
- Автоматы розлива жидкостей в пакеты — отдельная категория оборудования для фасовки в мягкую упаковку (пакеты, дой-паки), востребована там, где по формату продукции не подходит бутылка или флакон.

По типу разливаемого продукта

Ключевой параметр выбора — вязкость и характер продукта, поскольку от нее зависит конструкция дозирующего узла:

- линии для жидких продуктов невысокой вязкости — вода, соки, водные растворы;

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ



8 (800) 351-18-05
+7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

- линии для вязких продуктов — моющие средства, гели, кремообразные составы — требуют дозирующих узлов, рассчитанных на повышенное сопротивление продукта при перекачке;
- линии для агрессивных химических жидкостей — кислотных и щелочных составов — здесь важна химическая стойкость материалов, контактирующих с продуктом (в каталоге такие линии выделены отдельно — например, серия для розлива агрессивных жидкостей);
- линии для специфической тары и продукции — например, линии для розлива в узкие флаконы или под конкретный вид упаковки (в том числе бытовой химии в характерной форме тары).

Оборудование для розлива на сайте «МЕХАНИЗМЫ»

В каталоге представлена линейка автоматических линий розлива, которая закрывает разные задачи по продукту и объёму:

- Линия розлива SL-200 — базовая модель линейки для розлива жидкостей;
- Линия розлива SL-1100 и SL-1100 Servo (версия с сервоприводом для более точного дозирования) — модели повышенной производительности;
- Линия розлива SV-200 и SV-1100 / SV-1100 Servo — линейка для розлива с иным типом дозирующего узла, также доступна в стандартной и сервоверсии;
- Линия розлива бытовой химии — модель, ориентированная на специфику продукции бытовой химии;
- Линия розлива химии (агрессивных жидкостей) SX-1200 — представлена в вариантах с разным количеством дозирующих головок (Н-4, Н-6, Н-8), что напрямую влияет на производительность линии: чем больше головок, тем выше скорость розлива;
- Линия розлива для туалетного утёнка — специализированное решение под конкретный формат тары и продукта;
- Линия розлива флаконов SB-1300 — для розлива в узкие флаконы.

Также в разделе представлены полуавтоматы розлива для меньших объемов и столы для линий розлива, которые используются как вспомогательное оборудование при сборке линии под конкретную конфигурацию цеха.



КАКУЮ ЛИНИЮ РОЗЛИВА ВЫБРАТЬ? СТАНДАРТНЫЙ ПРИВОД VS SERVO

СТАНДАРТНЫЙ ПРИВОД		SERVO (СЕРВОПРИВОД)
	$\pm 1,5 - 2\%$	$\pm 0,5 - 1\%$
Средняя	Точность дозирования	Высокая
Ручная настройка объёма	Повторяемость	Сенсорное управление, быстрая смена формата
Низкая и средняя вязкость	Настройка и переналадка	Широкий спектр: от жидких до густых, с частицами
Средняя	Совместимость с продуктами	Высокая
	Производительность	

подходит для:

- Воды, соков, молока и др.
- Продуктов со стабильной вязкостью
- Производств с базовыми требованиями

подходит для:

- Сиропов, масел, соусов и др.
- Ленных и чувствительных жидкостей
- Продуктов с частицами и высокоскоростных производств

Как выбрать линию: ключевые параметры

1. Вязкость продукта. От нее зависит тип дозирующего узла и насоса — то, что подходит для воды, не подойдет для густого геля или крема.
2. Химическая агрессивность состава. Для кислотных, щелочных и других агрессивных жидкостей нужны линии с соответствующей защитой контактных частей — например, линейка SX для агрессивных жидкостей.
3. Тип и объем тары. Бутылки, флаконы, канистры, пакеты — под каждый формат существует своя категория оборудования.
4. Планируемая производительность. Количество дозирующих головок (как в линейке SX-1200: Н-4, Н-6, Н-8) напрямую определяет скорость розлива — чем больше головок, тем выше производительность линии.
5. Точность дозирования. Для продукции, где важна точная дозировка (например, для дорогостоящих составов), стоит рассматривать модели с сервоприводом (версии Servo) — они обеспечивают более точное и повторяемое дозирование по сравнению со стандартным приводом.
6. Степень автоматизации. Для нестабильных и небольших объёмов — полуавтомат, для серийного производства — автоматическая линия.

Как линия розлива используется в промышленном цикле

Типовая схема работы автоматической линии розлива на производстве:

1. Подача пустой тары на линию (вручную или через конвейер);

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

Производим
Поставляем
Обслуживаем

8 (800) 351-18-05
+7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

2. Дозирование продукта через дозирующие головки — их количество определяет скорость всего цикла;
3. Укупорка тары (если предусмотрена в комплектации линии);
4. Передача заполненной и укупоренной тары на этикетировку и дальнейшую упаковку.

На практике линия розлива редко работает изолированно — ее встраивают в общую цепочку вместе с оборудованием для укупорки, этикетировщиками и упаковочными машинами. При подборе линии важно заранее согласовать её производительность с остальным оборудованием цеха, чтобы линия розлива не стала как узким местом (при недостаточной мощности), так и избыточной мощностью, которую не успевает обработать остальная линия.



Дополнительная информация

- Линии с сервоприводом (Servo) точнее в дозировании и обычно предпочтительнее там, где важна повторяемость объема налива от бутылки к бутылке.
- Для агрессивных жидкостей важно уточнять материалы контактных узлов заранее — от этого зависит срок службы оборудования.
- Количество дозирующих головок можно подбирать под плановую производительность цеха — это один из главных параметров, который стоит обсуждать с инженером на этапе подбора.
- Полуавтоматы розлива и столы для линий розлива можно использовать как вспомогательные элементы при поэтапной автоматизации производства — прежде чем переходить на полностью автоматическую линию.



Почему выбирают оборудование «МЕХАНИЗМЫ»

Компания «МЕХАНИЗМЫ» — производитель и поставщик промышленного оборудования. Мы предлагаем:

- производство оборудования под задачи клиента;
- гарантию от завода-изготовителя;
- модернизацию и доработку оборудования;
- восстановление и ремонт машин;
- поставку запасных частей.

Наши решения адаптируются под конкретное производство, включая нестандартные задачи и интеграцию в существующие линии.

Доставка и запуск оборудования

Мы обеспечиваем оперативную доставку оборудования по всей России в срок от 2 до 5 дней со страховкой груза.

Подбор оборудования и консультация инженера

Наши инженеры бесплатно помогут подобрать оборудование под конкретные задачи производства. Вы можете получить:

- подбор оборудования в течение одного дня;
- сравнение более 5 моделей и производителей по РФ;
- рекомендации по интеграции в линию;
- тестирование оборудования (при необходимости);
- техническое сопровождение на всех этапах эксплуатации.

Купить линию розлива просто

Компания «МЕХАНИЗМЫ» предлагает широкий выбор оборудования — от полуавтоматов розлива до автоматических линий под разные типы продукции, от воды до агрессивных химических составов. Если вам требуется подбор оборудования под ваше производство — наши инженеры помогут подобрать оптимальное решение в течение одного дня.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

Подобрать автоматическую линию под ваше производство

Бесплатно подберем оборудование с учетом характеристик именно вашего материала и технологического процесса.

[Перейти к подбору оборудования](#)

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru