

БЛОГ · НОВОСТИ

Линия производства таблеток: прессование и упаковка

Недавно мы запустили под ключ производство таблеток у одного из клиентов — от подготовки порошкового сырья до готовой упаковки в пакеты. Это хороший повод рассказать, из чего вообще состоит полноценная линия таблетирования, какое оборудование в неё входит и как эти машины работают вместе, а не по отдельности.



Калачев Дмитрий
Эксперт по оборудованию

обновлено 24.07.2026



Что такое линия производства таблеток

Линия производства таблеток — это не одна машина, а комплекс оборудования, который проводит порошковое или гранулированное сырьё через полный цикл: подготовку смеси, просеивание, прессование и упаковку готовой продукции. Ключевая машина в этой цепочке — таблеточный пресс, но без остального оборудования он работает как отдельный островок, а не как часть производства.

Такая линия применяется:

- на фармацевтических предприятиях;
- при производстве биологически активных добавок;
- на производствах бытовой химии — таблеток для посудомоечных машин, для стирки, чистящих таблеток;
- на пищевых производствах;
- в химической и косметической промышленности;
- на предприятиях по выпуску ветеринарных препаратов.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru



ПРЕИМУЩЕСТВА ТАБЛЕТОЧНЫХ ПРЕССОВ



Точность прессования

Точное соблюдение параметров обеспечивает стабильность формы и дозировки таблеток



Одинаковая масса и плотность каждой таблетки

Гарантия качества и эффективности каждого произведённого изделия



Высокая производительность

От лабораторных партий до серийного выпуска



Непрерывный автоматический цикл

Минимум ручного труда, стабильное качество на всём объёме



Универсальность материалов

Работа с разными порошковыми и гранулированными составами

Из чего состоит линия: разбор по этапам

1. Просеивание сырья

Перед смешиванием порошковое сырьё нужно очистить от комков и посторонних включений — от этого напрямую зависит стабильность дальнейшего прессования. Для этого используются вибрационные просеиватели (вибросита) — компактное оборудование, которое пропускает порошок через сетку заданного размера ячейки, отсеивая все лишнее.

В каталоге представлены модели **ЯР-1В**, **ВС-31** и **МПС-В** — вибрационные просеиватели для муки, сахара, соли и других порошковых продуктов, которые применяются и в задачах подготовки сырья для таблетирования.

2. Смешивание компонентов

Далее просеянные компоненты смешиваются до однородной массы — это обеспечивает равномерное распределение действующих веществ и вспомогательных компонентов по всему объёму смеси, что напрямую влияет на стабильность состава каждой будущей таблетки.

Для этой задачи применяется **ленточный горизонтальный смеситель «МЕХАНИЗМЫ»** объёмом 100–1500 литров — оборудование с горизонтальным барабаном и лопастями ленточного типа, которое равномерно перемешивает сыпучие компоненты без расслоения смеси, даже при работе с разными по плотности и фракции материалами.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

3. Прессование таблеток

Готовая однородная смесь подаётся на таблеточный пресс, где формируется сама таблетка — заданной массы, плотности и формы. В зависимости от объёма производства используются два типа прессов:

- **Одноуансонные прессы** (например, **TDP-6T «МЕХАНИЗМЫ»**) — для небольших партий, лабораторных задач и опытного производства;
- **Роторные прессы** (линейка **ХУР «МЕХАНИЗМЫ»**) — модели **ХУР-В, ХУР-D, ХУР-S**) — для серийного производства с непрерывным автоматическим циклом и высокой производительностью.

4. Упаковка готовой продукции

Готовые таблетки нужно расфасовать в индивидуальную упаковку — герметично, стабильно и без участия оператора на каждой единице. Для этого применяются вертикальные автоматические фасовочно-упаковочные машины с системой поштучного дозирования: изделия загружаются в приемный бункер, система подачи ориентирует таблетки, механизм дозирования подает их по одной штуке в зону упаковки, из плёнки формируется рукав, пакет запаивается и выходит уже готовым к отгрузке.

Пример такого оборудования — **автоматическая фасовочно-упаковочная машина DXDK-100 NEW**, которая формирует трехшовный пакет из плёнки шириной 150 мм.

Как это работает в связке: полный цикл линии

1. Сырьё проходит через вибрационный просеиватель — удаляются комки и посторонние включения;
2. Просеянные компоненты подаются в ленточный горизонтальный смеситель, где перемешиваются до однородного состава;
3. Готовая смесь поступает на таблеточный пресс — одноуансонный для малых партий или роторный для серийного производства;
4. Спрессованные таблетки направляются на автоматическую фасовочно-упаковочную машину, где поштучно дозируются и запаиваются в индивидуальные пакеты;
5. Готовая упакованная продукция выходит с линии, готовая к групповой упаковке и отгрузке.

Именно такая последовательность была реализована на производстве, которое мы запускали под ключ: клиент получил не набор отдельных станков, а слаженно работающую линию, где каждый этап подготовлен для следующего.



ЭТАПЫ СОЗДАНИЯ ТАБЛЕТОК



Почему важно подбирать линию комплексно, а не по одной машине

Частая ошибка — покупать таблеточный пресс отдельно, а остальные задачи (смешивание, просеивание, упаковку) решать вручную или на неподходящем оборудовании. Это создаёт узкие места:

- непросеянное сырьё приводит к нестабильному весу таблеток и повышенному износу пуансонов;
- неравномерно перемешанная смесь — к разбросу состава между таблетками;
- ручная упаковка — к низкой скорости и нестабильному качеству фасовки, съедающей всю производительность прессы.

При подборе оборудования комплексно все этапы согласовываются по производительности — линия не создаёт лишних простоев и не работает с запасом мощности там, где это не нужно.

Почему выбирают оборудование «МЕХАНИЗМЫ»

Компания «МЕХАНИЗМЫ» — производитель и поставщик промышленного оборудования. Мы предлагаем:

- производство оборудования под задачи клиента;
- гарантию от завода-изготовителя;
- модернизацию и доработку оборудования;
- восстановление и ремонт машин;
- поставку запасных частей.

Наши решения адаптируются под конкретное производство, включая нестандартные задачи и интеграцию в существующие линии.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

Доставка и запуск оборудования

Мы обеспечиваем оперативную доставку оборудования по всей России в срок от 2 до 5 дней со страховкой груза.

Подбор оборудования и консультация инженера

Наши инженеры бесплатно помогут подобрать оборудование под конкретные задачи производства. Вы можете получить:

- подбор оборудования в течение одного дня;
- сравнение более 5 моделей и производителей по РФ;
- рекомендации по интеграции в линию;
- тестирование оборудования (при необходимости);
- техническое сопровождение на всех этапах эксплуатации.

Собрать линию производства таблеток просто

Компания «МЕХАНИЗМЫ» помогает не просто купить отдельную машину, а собрать полноценную линию — от подготовки сырья до готовой упаковки. Если вам требуется подбор оборудования под ваше производство — наши инженеры помогут подобрать оптимальное решение в течение одного дня.

Подобрать оборудование для производства таблеток под ваше производство

Бесплатно подберем оборудование с учетом характеристик именно вашего материала и технологического процесса.

[Перейти к подбору оборудования](#)

