

БЛОГ · СТАТЬИ

Нужен бак для дражировочного барабана? Размеры Д.200–1250 мм, материалы и цены

В текущей линейке есть диаметры 200, 300, 400, 600, 800, 1000 и 1250 мм. В зависимости от размера бак можно изготовить из нержавеющей стали AISI 304, AISI 316 или меди.



Калачев Дмитрий
Эксперт по оборудованию

🕒 время чтения 8 мин · обновлено 24.08.2026



Здравствуйте! Желаю Вам классного дня. Сегодня на связи Виктор Шумилков, инженер компании «МЕХАНИЗМЫ».

Дражировочные барабаны нередко работают на производстве годами. Сам привод при этом может оставаться вполне рабочим, а вот бак со временем получает вмятины, повреждения, следы ремонта или просто перестаёт устраивать предприятие по материалу и размерам.

В последнее время к нам всё чаще обращаются именно с такими задачами: не покупать новый дражировочный барабан целиком, а заменить только бак.

Поэтому мы начали отдельно изготавливать и поставлять баки для дражировочного оборудования.

В текущей линейке есть диаметры 200, 300, 400, 600, 800, 1000 и 1250 мм. В зависимости от размера бак можно изготовить из нержавеющей стали AISI 304, AISI 316 или меди.

Ниже расскажу, когда имеет смысл менять бак, чем отличаются материалы и что нужно измерить, чтобы новый бак действительно подошёл к Вашему оборудованию.



Что представляет собой бак дражировочного барабана

Бак — один из основных рабочих элементов дражировочного оборудования.

Именно в нём продукт перекачивается при вращении и на него постепенно наносится покрытие — например:

- сахарный сироп;
- шоколад;
- глазурь;
- порошковые компоненты;
- другие составы, предусмотренные технологией.

Здесь важна не только вместимость.

Для работы имеют значение геометрия бака, состояние внутренней поверхности, материал изготовления и правильность установки на привод.

Деформированный бак с вмятинами и повреждениями может изменить характер движения продукта. Неровности и повреждённые сварные участки также усложняют очистку.

Поэтому при замене бака я бы смотрел не только на диаметр. Нужно понимать всю конструкцию узла.

Когда имеет смысл заменить только бак

1. Старый бак изношен или повреждён

Причиной замены могут стать:

- вмятины;
- трещины;
- повреждённые сварные швы;
- выраженные деформации;
- неудовлетворительное состояние рабочей поверхности.

Если привод, рама и остальные узлы оборудования находятся в рабочем состоянии, покупать из-за этого полностью новый дражировочный барабан не всегда рационально.

Иногда достаточно изготовить новый бак под существующую машину.



2. На одном оборудовании нужно работать с разными продуктами

Отдельный бак может быть полезен, если на одном дражировочном барабане выпускаются разные продукты или используются разные покрытия.

Например, могут отличаться:

- рецептуры;
- шоколадные или сахарные покрытия;
- цвета;
- ароматизаторы;
- требования к очистке между продуктами.

Но здесь есть важный момент: наличие второго бака само по себе не решает вопрос разделения продуктов. Нужно учитывать также крепление, элементы привода, инструмент и остальные поверхности, которые соприкасаются с продуктом или могут быть источником переноса остатков.

3. Нужно изменить материал рабочей зоны

Например, существующий бак выполнен из одного материала, а по новой технологии требуется другой.

Мы можем рассматривать три исполнения:

- AISI 304;
- AISI 316;
- медь.

Материал нужно выбирать не по принципу «дороже — значит лучше», а по конкретной технологии.

4. Нужно изменить размер партии

Иногда предприятие хочет установить бак большего размера на уже существующий привод.

Смотрите, здесь важно не ошибиться.

Просто увеличить диаметр бака недостаточно.

При увеличении размеров может измениться:

- масса самого бака;
- масса загружаемого продукта;
- нагрузка на привод;



- нагрузка на вал и опоры;
- требуемый крутящий момент;
- динамика вращающейся системы.

Поэтому возможность установки более крупного бака на существующий дражировочный привод нужно проверять отдельно.

Мы не рекомендуем ставить увеличенный бак только потому, что его удалось механически закрепить на валу.

Из какого материала выбрать бак

 **МЕХАНИЗМЫ**

Материалы баков для дражировочных барабанов

AISI 304	AISI 316	Медь
		
200–1250 мм	200–1250 мм	600–1000 мм

 **Доступная толщина: 1,5 мм • 2 мм • 3 мм**

Бак из нержавеющей стали AISI 304

AISI 304 — распространённый материал для оборудования пищевых производств.

Такой вариант можно рассматривать для стандартных процессов дражирования, если свойства продукта, условия мойки и применяемые моющие средства совместимы с этой маркой стали.

Преимущества такого исполнения:

- практичность;



- возможность получения гладкой рабочей поверхности;
- удобство санитарной обработки;
- широкое применение в пищевом оборудовании.

Но само обозначение AISI 304 ещё не гарантирует пригодность бака для любой технологии. Нужно учитывать реальную среду эксплуатации.

Бак из нержавеющей стали AISI 316

AISI 316 применяется там, где требования к коррозионной стойкости выше.

В состав сталей этого типа входит молибден, благодаря которому они могут иметь преимущества перед AISI 304 в ряде агрессивных сред.

Но выбирать AISI 316 просто потому, что она «лучше нержавейки 304», я бы не советовал.

Нужно учитывать:

- состав продукта;
- состав моющих растворов;
- концентрацию химических веществ;
- температуру;
- продолжительность контакта;
- режим санитарной обработки.

В некоторых процессах дополнительные затраты на AISI 316 оправданы, в других — практически не дают преимущества.

Медный бак

Медные дражировочные баки традиционно используются в некоторых кондитерских технологиях.

У меди высокая теплопроводность, однако этот материал требует другого подхода к эксплуатации и уходу, чем нержавеющая сталь.

Перед изготовлением медного бака желательно проверить:

- состав продукта;
- рецептуру покрытия;
- температуру процесса;



- используемые средства очистки;
- принятую на предприятии технологию мойки;
- допустимость контакта продукта с медью именно для Вашего процесса.

Поэтому медь — не универсальная замена нержавеющей стали, а отдельный вариант под конкретную технологию.

Какие баки для джарировочных барабанов можно приобрести

Ниже приведены размеры, материалы, толщина металла и цены.

Цены указаны по состоянию на 6 августа 2026 года и включают НДС. Перед заказом актуальную стоимость необходимо уточнить.

Диаметр	Материал	Толщина	Стоимость, руб. с НДС
200 мм	AISI 304	1,5 мм	29 000 ₽
200 мм	AISI 316	1,5 мм	32 000 ₽
300 мм	AISI 304	1,5 мм	35 000 ₽
300 мм	AISI 316	1,5 мм	38 000 ₽
400 мм	AISI 304	1,5 мм	41 000 ₽
400 мм	AISI 316	1,5 мм	44 000 ₽
600 мм	AISI 304	1,5 мм	57 000 ₽
600 мм	AISI 316	1,5 мм	65 000 ₽
600 мм	Медь	2 мм	255 000 ₽
600 мм	Медь	3 мм	317 000 ₽
800 мм	AISI 304	2 мм	91 000 ₽
800 мм	AISI 316	2 мм	109 000 ₽
800 мм	Медь	2 мм	328 000 ₽
800 мм	Медь	3 мм	481 000 ₽
1000 мм	AISI 304	2 мм	108 000 ₽

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

Диаметр	Материал	Толщина	Стоимость, руб. с НДС
1000 мм	AISI 316	2 мм	155 000 ₽
1000 мм	Медь	2 мм	400 000 ₽
1000 мм	Медь	3 мм	568 000 ₽
1250 мм	AISI 304	2 мм	156 000 ₽
1250 мм	AISI 304	3 мм	188 000 ₽
1250 мм	AISI 316	2 мм	187 000 ₽

Как правильно подобрать бак к существующему дражировочному барабану

Самая частая ошибка — заказать бак только по наружному диаметру.

Диаметр 600 мм ещё не означает, что любой бак диаметром 600 мм подойдёт к Вашему дражировочному барабану.

Различаться могут:

- глубина;
- форма;
- диаметр горловины;
- конструкция задней части;
- посадочная втулка;
- диаметр вала;
- способ фиксации;
- вылет;
- положение бака относительно привода.

Поэтому перед изготовлением нужно проверить присоединительные размеры.



Что прислать нам для подбора

Чтобы понять, можно ли установить новый бак на Ваше существующее оборудование, желательно прислать:

- Марку и модель дражировочного барабана, если они известны.
- Фотографии оборудования целиком.
- Фотографии старого бака с нескольких сторон.
- Фотографии места крепления бака к приводу.
- Наружный диаметр бака.
- Глубину бака.
- Диаметр горловины.
- Размер и конструкцию посадочной втулки.
- Основные размеры крепления.
- Чертёж или эскиз, если он сохранился.
- Материал существующего бака.
- Продукт, который Вы дражируете.
- Состав наносимого покрытия, если это имеет значение для выбора материала.
- Желаемый материал нового бака.

Не обязательно начинать с полноценного заводского чертежа.

Если его нет, присылайте фотографии и основные размеры. По ним уже можно понять, какие дополнительные замеры понадобятся.

Можно ли изготовить бак по старому образцу

Во многих случаях исходным образцом может служить существующий бак.

Но если старый бак сильно деформирован, просто копировать его геометрию — плохая идея. Вместе с размерами можно случайно перенести и накопленные за годы деформации.

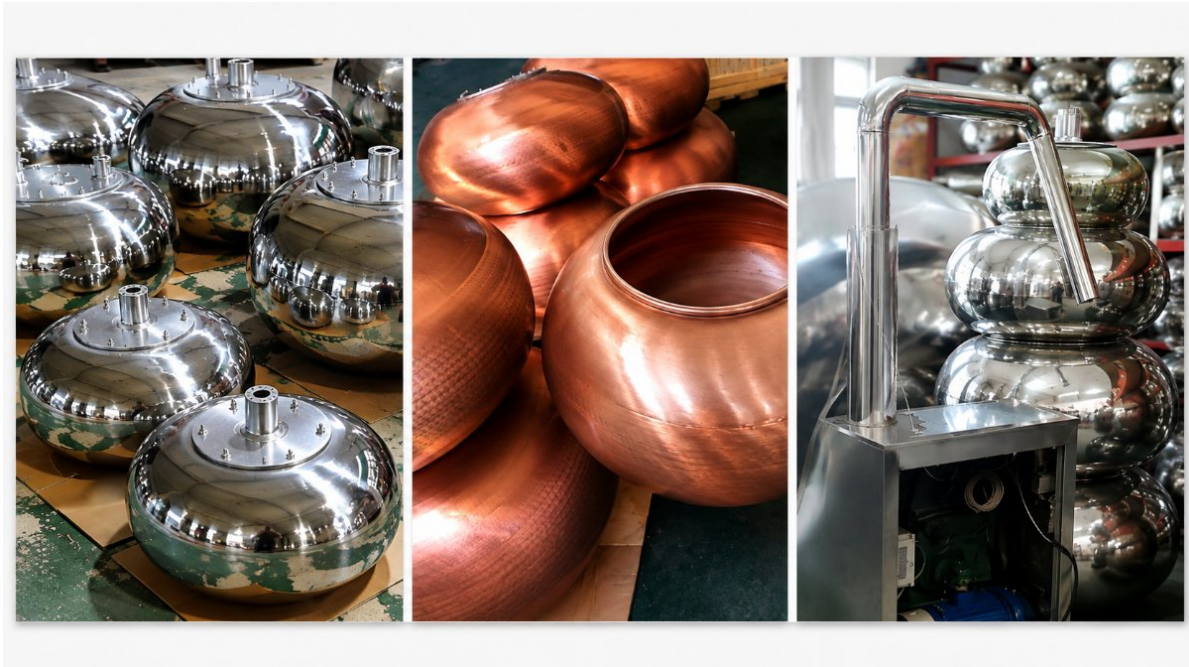
Поэтому перед изготовлением необходимо определить:

- какие размеры являются исходными;
- какие появились в результате износа;
- где должна находиться ось;



- как выполнено посадочное место;
- нет ли перекоса относительно привода.

Особенно это важно для крупных баков.



А если нужен нестандартный размер

В приведённой таблице указаны наши текущие стандартные варианты диаметром от 200 до 1250 мм.

Если Вашего размера в таблице нет, это ещё не означает, что задачу невозможно решить.

Можно отдельно рассмотреть изготовление бака по размерам существующего оборудования или по чертежу.

Но нестандартный вариант сначала нужно проверить технически, особенно если меняются геометрия, масса или способ крепления.

Что я рекомендую сделать перед заказом

Если задача — просто заменить повреждённый бак на существующем дражировочном барабане, не начинайте выбор с материала и цены.

Сначала определите посадочные и основные геометрические размеры.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

- Производим
- Поставляем
- Обслуживаем

8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



После этого уже имеет смысл выбирать:

размер → конструкцию крепления → материал → толщину → стоимость.

Так вероятность получить бак, который действительно подойдёт к Вашему оборудованию, намного выше.

Если у Вас сохранился старый бак, пришлите нам его фотографии и размеры. Посмотрим конструкцию и поможем определить, какой вариант можно использовать.

Поможем Вам не обязательно менять весь дражировочный барабан, если задача решается заменой одного бака.

Подобрать оборудование под ваше производство

Инженер бесплатно подберёт оборудование с учётом характеристик именно вашего материала и технологического процесса.

[Перейти к подбору оборудования](#)

