

БЛОГ · СТАТЬИ

Этикетировочная машина для бутылок: как форма тары влияет на выбор оборудования

Круглая, овальная и прямоугольная бутылки по-разному проходят через зону этикетирования. От геометрии зависит, как подавать и ориентировать тару, где можно разместить этикетку и каким способом ее наносить. Разбираем эти различия на практических примерах.



Калачев Дмитрий
Эксперт по оборудованию

🕒 время чтения 7 мин · обновлено 30.09.2026



Бутылки часто объединяют в одну категорию тары, хотя для этикетировочной машины их форма имеет принципиальное значение. Цилиндрическую емкость можно вращать при нанесении этикетки. У прямоугольной бутылки есть отдельные грани, которые нужно правильно расположить относительно узла нанесения. У овальной тары широкая и узкая стороны различаются, поэтому ее положение тоже влияет на результат.

Поэтому для начала нужно посмотреть на саму бутылку: какую форму она имеет, где должна находиться этикетка и требуется ли определенное положение тары во время нанесения.

Почему форма бутылки влияет на этикетирование

При автоматической этикетировке бутылка поступает в рабочую зону, занимает нужное положение, после чего этикетка переносится на заданный участок поверхности и прижимается к нему.

Геометрия бутылки определяет, как тара должна двигаться и располагаться в момент нанесения.

Цилиндрическую емкость можно вращать вокруг продольной оси и постепенно обкатывать этикеткой. У

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

☎ 8 (800) 351-18-05
✉ +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
✉ zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

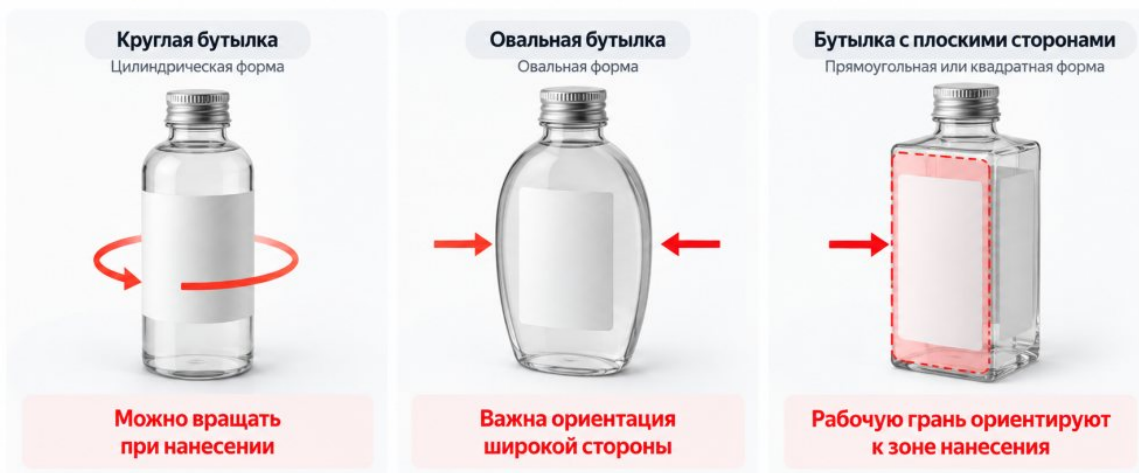
прямоугольной или квадратной бутылки рабочими зонами становятся отдельные грани. Если этикетка должна попасть на определенную сторону, эту сторону нужно правильно расположить относительно узла нанесения.

У овальной бутылки нет выраженных углов, но широкая и узкая стороны геометрически различаются. Поворот такой тары меняет участок поверхности, на который будет наноситься этикетка.

Поэтому внешне похожие производственные задачи могут требовать разной организации процесса.

Форма бутылки меняет способ нанесения этикетки

Круглую тару можно вращать, для овальной и плоской важно положение рабочей поверхности



Круглая бутылка: нанесение с вращением

Для цилиндрических бутылок применяется схема, при которой емкость вращается, а этикетка постепенно прижимается к ее поверхности. В зависимости от задачи и возможностей конкретной машины так наносят этикетку на часть окружности или выполняют круговую оклейку.

Такая схема опирается на геометрию самой тары: бутылка вращается вокруг продольной оси, а оборудование контролирует ее движение в зоне нанесения.

Но круглая форма еще не отвечает на вопрос, где именно должна оказаться этикетка.

Если определенное угловое положение этикетки относительно бутылки не требуется, достаточно организовать стабильную подачу и нанесение. Другая задача возникает, когда оформление должно располагаться в заданном месте относительно элемента тары или уже нанесенного изображения. Тогда перед этикетированием бутылку необходимо установить в требуемое положение.

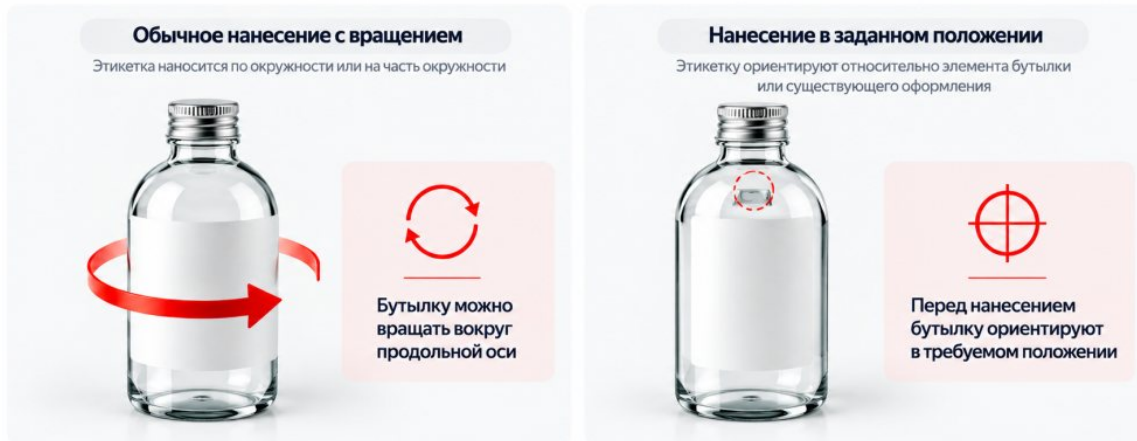
Для таких задач применяют оборудование с позиционированием. Способ определения положения зависит от конкретной машины и самой тары, поэтому его уточняют при подборе.



Получается, две одинаковые по форме круглые бутылки могут потребовать разной организации процесса из-за требований к расположению этикетки.

Круглая бутылка: два варианта нанесения этикетки

Одна и та же форма тары может требовать разной организации процесса



Бутылка с плоскими сторонами: какую грань нужно этикетировать

У прямоугольной или квадратной бутылки вместо непрерывной цилиндрической поверхности есть отдельные грани и переходы между ними. Поэтому сначала нужно определить, на какой стороне должна находиться этикетка.

Если этикетка размещается на лицевой грани, эта поверхность должна стабильно проходить относительно узла нанесения. Поворот бутылки изменит положение рабочей стороны и место контакта с этикеткой.

При нанесении двух этикеток на противоположные стороны задача усложняется: тару нужно провести через рабочую зону в положении, которое позволяет нанести каждую этикетку на предназначенную для нее поверхность. Для такой задачи используют двустороннюю схему этикетирования.

Поэтому для подбора оборудования недостаточно указать только «прямоугольная бутылка». Нужна еще схема оформления: одна этикетка на лицевой стороне, две на противоположных сторонах или другое расположение.

Что меняется при работе с овальной бутылкой

Овальная бутылка внешне ближе к круглой, но ее поперечное сечение имеет выраженное направление: широкая сторона отличается от узкой. Поэтому положение тары относительно узла нанесения определяет, какой участок поверхности окажется в рабочей зоне.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

- Производим
- Поставляем
- Обслуживаем

8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

Если этикетка должна располагаться на широкой стороне, бутылку нужно подавать с соответствующей ориентацией. Та же логика действует, когда предусмотрены две этикетки на противоположных сторонах.

Для подбора оборудования в этом случае полезно иметь фотографию или образец бутылки и показать на нем положение этикеток. Одного обозначения «овальная тара» недостаточно, чтобы понять схему нанесения.

Одинаковая форма — разные задачи этикетирования

Форма задает исходные условия, но окончательная схема зависит от того, где должна находиться этикетка.

Бутылка и задача	Что происходит при нанесении	Что требуется от оборудования
Цилиндрическая бутылка, этикетка без заданного углового положения	Тару можно вращать вокруг продольной оси	Стабильная подача и нанесение при вращении
Цилиндрическая бутылка, этикетка должна занимать заданное положение	Перед нанесением бутылку ориентируют	Возможность позиционировать тару под конкретную задачу
Прямоугольная или квадратная бутылка, одна этикетка	Рабочая грань проходит через зону нанесения в заданном положении	Стабильная ориентация нужной стороны
Прямоугольная, квадратная или овальная бутылка, две противоположные этикетки	Этикетки наносятся на две заданные стороны	Двусторонняя схема нанесения и стабильная подача тары
Бутылка с этикетками на нескольких сторонах	Для каждой этикетки задана своя поверхность	Исполнение машины должно соответствовать конкретной схеме нанесения

Количество граней бутылки само по себе не определяет возможности машины. Если требуется наносить этикетки на несколько сторон, нужно сопоставить их расположение с конструкцией и рабочими возможностями конкретного оборудования.

Какие данные о бутылке нужны для подбора

Чтобы перейти от общей схемы к конкретному оборудованию, в первую очередь нужны сама бутылка, ее образец либо фотография с основными размерами. На изображении желательно показать сторону или стороны, где должны находиться этикетки.

Также потребуются размеры этикетки. Если ее положение связано с элементом бутылки или



существующим оформлением, это лучше сразу обозначить на фотографии или схеме. Для нескольких этикеток показывают положение каждой.

После этого проверяют, подходит ли конкретная машина по рабочим диапазонам для тары и этикетки. На окончательный подбор также влияют требуемая производительность и условия работы оборудования на производстве.

Эти вопросы шире влияния формы бутылки. Они подробно рассматриваются в отдельной статье МЕХАНИЗМЫ [«Как выбрать этикетировщик под конкретную тару: разбираем ключевые параметры»](#). Здесь мы оставляем фокус на геометрии бутылки и способе нанесения этикетки.

Как это связано с автоматическими этикетировщиками

В каталоге автоматических этикетировщиков встречаются разные исполнения именно потому, что задачи нанесения различаются. Для цилиндрической тары применяются решения, рассчитанные на работу с круглой бутылкой; для заданного положения этикетки требуется функция позиционирования; нанесение на противоположные плоские стороны решается двусторонней схемой.

Отдельная задача возникает, когда этикетки нужно разместить на нескольких сторонах упаковки. Например, МТ 500 МННЗ представлен в исполнении для нанесения этикеток на три стороны. Для такой машины при подборе нужно сопоставить конкретную тару и расположение этикеток с рабочими диапазонами выбранного исполнения.

Этот пример показывает практический смысл классификации оборудования. Количество сторон нанесения выбирают из задачи оформления конкретной бутылки, а затем проверяют параметры подходящей машины.

Что уточняют при подборе этикетировщика

Для подбора важно понимать форму и размеры бутылки, размеры этикетки и место ее нанесения. Если этикеток несколько, учитывают расположение каждой. Для позиционного нанесения дополнительно уточняют, относительно какого элемента бутылки или оформления должна располагаться этикетка.

Эти данные помогают определить подходящую схему нанесения и подобрать оборудование под конкретную задачу.



Подберем этикетировщик под Вашу бутылку

Расскажите нам о своей задаче. Поможем определить подходящее решение, уточним необходимые параметры и подготовим коммерческое предложение.

[Перейти к подбору оборудования](#)

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru

**mhnz.ru**