

БЛОГ · СТАТЬИ

Дражировочный барабан МННЗ с медным котлом и газовым или электрическим нагревом

Дражировочные барабаны МННЗ ВУQ-600, ВУQ-800 и ВУQ-1000 с медным котлом и газовыми горелками. Сделаем обзор и расскажем, как устроены медные дражировщики от нашей компании, как работают нагрев и выгрузка, чем отличаются модели и на что обратить внимание при подборе оборудования.



Калачев Дмитрий
Эксперт по оборудованию

🕒 время чтения 6 мин · обновлено 27.10.2026



К нам часто обращаются за дражировочным оборудованием. В компании «МЕХАНИЗМЫ» мы сами производим такие машины и провели много испытаний. Этот практический опыт помогает нам понимать, как проходит дражирование, от чего зависит работа оборудования и что учитывать при его подборе под конкретный продукт.

В серии ВУQ представлены три модели: ВУQ-600, ВУQ-800 и ВУQ-1000. Они различаются диаметром котла, загрузкой за партию и габаритами.

Рассмотрим принцип работы, различия между моделями и параметры, которые учитываем при подборе.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

☎ 8 (800) 351-18-05
✈ +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
✉ zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru



Дражировочная машина с медным барабаном и газовым нагревом

Для каких продуктов используют медные дражировочные барабаны

Дражировочный барабан используют для нанесения покрытия на продукт при его движении во вращающемся рабочем котле. Дражирование включает последовательное распределение состава по поверхности и формирование покрытия в соответствии с рецептурой.

Например, при обработке орехов ядра перекатываются внутри котла, постоянно меняя положение. За счет такого движения состав постепенно распределяется по их поверхности.

По тому же принципу обрабатывают и другие кондитерские изделия, если их свойства позволяют использовать вращающийся котел.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



Для выбора машины имеют значение размер и форма продукта, его прочность, начальная влажность и поведение при нагреве. Эти свойства влияют на загрузку, скорость вращения и продолжительность обработки.

Для орехов режим обработки зависит и от состава покрытия. Например, при работе с сахарным сиропом учитывают его свойства и особенности рецептуры. Эти данные помогают выбрать подходящую комплектацию BYQ.



Дражировочные барабаны с медными котлами

Как происходит дражирование продукта

Основной рабочий узел машины — дражировочный барабан с медным котлом. В него загружают подготовленный продукт, включают привод и устанавливают скорость вращения.

При вращении котла продукт увлекается его стенкой, поднимается и перекачивается вниз. Благодаря постоянному изменению положения частиц наносимый состав распределяется по их поверхности и постепенно формирует покрытие.

Внутренняя мешалка помогает изменять движение продукта в рабочем котле. Ее действие дополняет вращение барабана в процессе дражирования.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

- Производим
- Поставляем
- Обслуживаем

8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



Характер движения продукта меняется в зависимости от загрузки и скорости вращения. Интенсивность нагрева и свойства покрытия также учитывают при настройке рабочего режима.

Зачем дражировочному барабану медный котел

Котлы моделей BYQ-600, BYQ-800 и BYQ-1000 изготовлены из меди толщиной 2 мм.

Медь обладает более высокой теплопроводностью, чем нержавеющая сталь. При газовом нагреве горелки передают тепло наружной поверхности котла, а медная стенка проводит его к продукту. Это свойство материала учитывают при выборе режима нагрева и технологии покрытия.

Температура продукта зависит от интенсивности нагрева, загрузки и движения массы внутри котла. Поэтому режим нагрева устанавливают с учетом особенностей рецептуры.

Перед подбором мы также выясняем состав продукта, условия его контакта с медью и принятый на предприятии порядок очистки машины. Это помогает оценить совместимость рабочей поверхности с рецептурой.



Медный котел и внутренняя мешалка дражировочной машины BYQ.

Как устроен газовый нагрев барабана BYQ

В газовом исполнении горелки расположены снаружи медного котла и нагревают его стенку.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru





Нижняя часть медного дражировочного котла и элементы системы нагрева

Для BYQ-600 предусмотрена одна газовая горелка, для BYQ-800 и BYQ-1000 — по две. Тип и мощность горелок подбираем с учетом технологии обработки и вида газа.

Интенсивность нагрева регулируют изменением подачи газа с учетом типа и мощности установленных горелок.

Для природного и сжиженного газа используются разные горелочные головки. Поэтому перед заказом мы выясняем, какой газ доступен на производстве, и подбираем соответствующую комплектацию.

Для газового исполнения BYQ предлагаются регулятор подачи газа и сигнализатор утечки. Их наличие и исполнение согласовываем при заказе. Регулятор позволяет изменять интенсивность пламени, а сигнализатор предназначен для обнаружения утечки газа.

При подборе газового исполнения мы также проверяем условия подключения, требования к установке и состав системы газовой безопасности. Эти вопросы согласовываем до заказа оборудования.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru





ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



А если нужен электрический нагрев?

Для серии BYQ также предлагается исполнение с электрическим нагревом. Мощность нагревательной плиты составляет 3 кВт у BYQ-600 и 6 кВт у BYQ-800 и BYQ-1000.

Электрический вариант рассматривают, когда он лучше соответствует условиям производства и технологии обработки. В этой статье основное внимание уделено машинам с газовыми горелками.

Как организованы загрузка и выгрузка

Котел BYQ установлен на консольной опоре. Его положение можно менять для загрузки и выгрузки продукта.

Для загрузки отверстие котла располагают сверху. После обработки котел поворачивают, чтобы продукт мог выходить через это же отверстие.

Поворот выполняется отдельным приводом. Для выгрузки и возврата котла в исходное положение на панели предусмотрены кнопки толчкового управления.

При выгрузке продукт направляют в заранее подготовленную приемную емкость.

Для автоматизации загрузки можно заказать дополнительное загрузочное устройство. Его состав и включение в комплектацию согласовывают отдельно.





Управление вращением, нагревом и выгрузкой

Регулятор на панели управления позволяет менять скорость вращения котла в диапазоне, указанном для выбранной модели.

На панели также расположены кнопки пуска и остановки основного привода, индикатор питания и кнопки управления поворотом котла.

При наличии регулятора подачи газа интенсивность нагрева изменяют с его помощью.

Во время работы технолог выбирает загрузку партии, скорость вращения и режим нагрева в соответствии с продуктом и рецептурой.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru





Панель управления дражировочной машиной BYQ с регулировкой скорости и управлением выгрузкой.

Чем отличаются BYQ-600, BYQ-800 и BYQ-1000

Модели отличаются прежде всего диаметром медного котла и допустимой массой продукта за одну партию.

Параметр	BYQ-600	BYQ-800	BYQ-1000
Диаметр медного котла, мм	600	800	1000
Толщина меди, мм	2	2	2
Загрузка за партию, кг	10–25	30–50	50–70
Частота вращения, об/мин	0–35	0–32	0–32
Количество газовых горелок, шт.	1	2	2
Мощность электрического нагревателя в альтернативном исполнении, кВт	3	6	6
Габариты, мм	1310 × 1420 × 1030	1550 × 980 × 1550	1650 × 1100 × 1650
Масса машины, кг	275	365	445

Загрузка 10–25, 30–50 и 50–70 кг означает массу одной партии. Чтобы рассчитать часовой выпуск, нужно знать продолжительность полного цикла: загрузки, обработки, выгрузки и подготовки машины к

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

- Производим
- Поставляем
- Обслуживаем

8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



mhnz.ru

следующей партии. Время обработки определяется рецептурой, поэтому производительность рассчитывают под конкретный продукт.

BYQ-600

BYQ-600 имеет медный котел диаметром 600 мм и рассчитан на загрузку 10–25 кг за партию.

В газовом исполнении используется одна горелка. Модель подойдет, если такой размер партии соответствует Вашей технологии.

BYQ-800

У BYQ-800 диаметр котла составляет 800 мм, а загрузка — 30–50 кг за партию.

В газовом исполнении используются две горелки. При подборе мы сопоставляем этот диапазон загрузки с размером технологической партии на Вашем производстве.

BYQ-1000

BYQ-1000 оснащается медным котлом диаметром 1000 мм. Загрузка составляет 50–70 кг за партию.

BYQ-1000 — самая крупная из трех моделей. При подборе учитываем габариты машины, условия установки и организацию выгрузки.

Что учитывать при подборе медного дражировочного барабана

Подбор начинаем с продукта и технологии обработки.

Для орехов выясняем вид, размер, состояние перед загрузкой и состав покрытия. Если Вы работаете с другими кондитерскими изделиями, учитываем их свойства и особенности обработки.

Затем определяем массу партии и предварительно выбираем между BYQ-600, BYQ-800 и BYQ-1000. Окончательный размер котла согласуем с учетом того, как продукт ведет себя при вращении.

Для газовой комплектации выясняем, какой газ доступен на площадке: природный или сжиженный. От этого зависит выбор горелочных головок. Также проверяем условия подключения и размещения машины.

Заранее продумываем, куда будет поступать продукт после выгрузки: в приемную емкость или на следующий участок. Это помогает правильно организовать рабочее место.

Для оценки выпуска сопоставляем массу партии с продолжительностью технологического цикла. Так можно определить, насколько выбранная модель соответствует производственной задаче.

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru



Подберем оборудование для дражирования под Вашу задачу

Выбор зависит от продукта, технологии покрытия и требуемого объема производства. Поможем разобраться в вариантах оборудования и подобрать подходящее решение

[Перейти к подбору оборудования](#)

ХОРОШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДЕСЬ

-  Производим
-  Поставляем
-  Обслуживаем

 8 (800) 351-18-05
 +7 (999) 024-38-88 Max · WhatsApp · Telegram
 zakaz@mhnz.ru

**mhnz.ru**